

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom. Tvar L a spôsob spojenia zazubením umožňujú použitie dlažby na vytváranie plôch s najvyššími požiadavkami na zaťažiteľnosť a pojazdnosť vo všetkých smeroch.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Možnosť pokládky až 600 m<sup>2</sup> dlažby za deň (strojné kladenie ju predurčuje predovšetkým na veľké, kompaktné zaťažené plochy.

#### Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 8, 10 cm – nákladná ťažká doprava.

### PREDNOSTI VÝROBKU

- patentové dištančné výstupky
- povrch bez drážok
- hospodárnosť a trvanlivosť
- systém doplnený koncovými tvarovkami
- strojné kladenie

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál 8 cm	Normál 10 cm
Dĺžka [mm]	225±2	225±2
Šírka [mm]	225±2	225±2
Výška [mm]	80±3	100±3
Hmotnosť [kg.m <sup>-2</sup> ]	180	237
Spotreba [ks.m <sup>-2</sup> ]	26,34	26,34
Farba	sivá, grafitová, červená	

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 22,5x11,25 cm

**Vrchné hrany** – so skosením

**Škály** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – vyskladať z tvaroviek, rezaním, štiepaním

### SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

### TVAR VÝROBKU

#### Tvarovka Normál 8 cm



#### Tvarovka Normál 10 cm



### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch na [www.premac.sk](http://www.premac.sk)



> [Zákaznícka podpora](#) > [Certifikáty](#)

### SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál 8 cm	Normál 10cm
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,10	8,10
Hmotnosť [kg/pal]	1515	1890

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

V každej palete sú tvarovky bez zalomenia, ktoré majú tvar **UNIVERZÁL**. Slúžia na dopĺňanie pri kladení plochy.

## SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvarov a farieb.

Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

## ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podložia a kladenie dlažby.

## VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na takto vytvorenú plochu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené pred drvené) v hrúbke 3 – 5 cm. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

## KLADENIE DLAŽBY

Začíname vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdzna. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

**Upozornenie:** Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby. Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

## ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

### Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vypĺňal škáry. Plochu zavibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

## KONEČNÁ ÚPRAVA

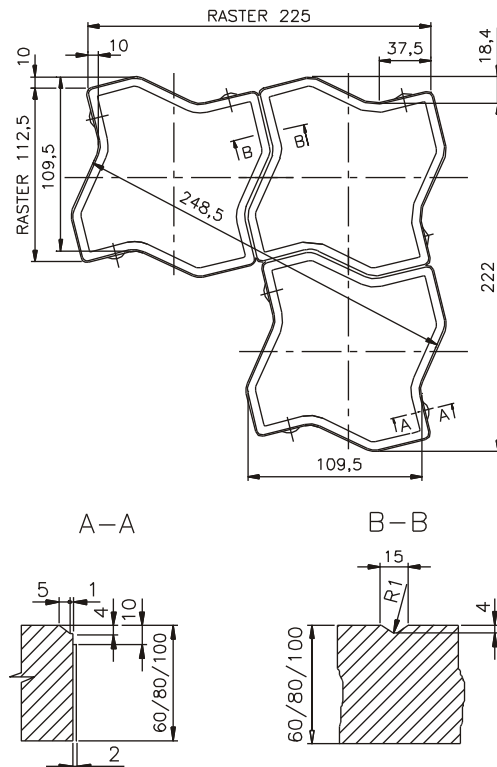
Po zavibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Tvarovka Normál



Tvarovky **Krajová** a **Polovička** pre doplnenie systému sa používajú **UNIVERZÁL**.