

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom. Vrchná nášľapná vrstva je upravená drážkami alebo výstupkami (nopkami), ktoré slúžia ako mechanická prekážka pre identifikáciu polohy a uľahčenie orientácie pre nevidiacich.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Tvarovky je vhodné použiť na miestach, ktoré vyžadujú upozorniť nevidiacich na nasledujúcu prekážku – chodníky, prechody, peróny, vstupy a pod. Ukladajú sa v pásoch priebežne tak, aby ich nebolo možné obísť a aby bola zaisťovaná bezpečnosť pohybu nevidiacich osôb.

### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – vozidlá s najväčšou prípustnou celkovou hmotnosťou neprevyšujúcou 3 500 kg

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava

## PREDNOSTI VÝROBKU

- kombinovateľnosť so všetkými druhmi tvaroviek
- výrazné a jednoduché vytvorenie hraníc pre nevidiacich
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Drážková/ Nopková	Drážková/Nopková
Dĺžka [mm]	198 ±2	196 ±2
Šírka [mm]	198 ±2	196 ±2
Hrúbka [mm]	60 ±3	80 ±3
Hmotnosť [kg.m <sup>-2</sup> ]	140	180
Spotreba [ks.m <sup>-2</sup> ]	25	
Farba	sivá, grafitová, červená, žltá	

**Povrch** – výstupky a drážky, bezpečný proti pošmyknutiu

**Raster** – 20 x 20 cm

**Vrchné hrany [drážková]**– ostré, bez skosenia

**Vrchné hrany [nopková]**– so skosením

**Škály** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami + 0,25 mm

**Okraje** – rezaním , štiepaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch na [www.premac.sk](http://www.premac.sk)



> Zákaznícka podpora > Certifikáty

## TVAR VÝROBKU

### Tvarovka Drážková



### Tvarovka Nopková



## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

## SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Drážková		Nopková	
Hrúbka [mm]	60	80	60	80
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	9,6	7,68	9,6	7,68
Hmotnosť [kg/pal]	1275	1440	1275	1440

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo **VOP**.

## SPÔSOB KLADENIA

Dlažba pre nevidiacich má špeciálny obmedzený účel použitia. Jej kladenie sa riadi projektom. Vhodným osadením a kombinovaním s bezpečnostnými výstražnými pásmi je možné dosiahnuť primerané architektonické dotvorenie plochy.

## ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a kladenie dlažby.

## VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na takto vytvorenú plochu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené predrvené) v hrúbke 3 – 5 cm. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

## KLADENIE DLAŽBY

Začíname vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdzna. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

**Upozornenie:** Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby. Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

## ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

### Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplíňal škáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. **Upozornenie:**

Pri vybrovaní postupujte obzvlášť opatrne s menšou intenzitou vibrácie! Používajte výhradne gumovú platňu a postupujte v smere drážok.

## KONEČNÁ ÚPRAVA

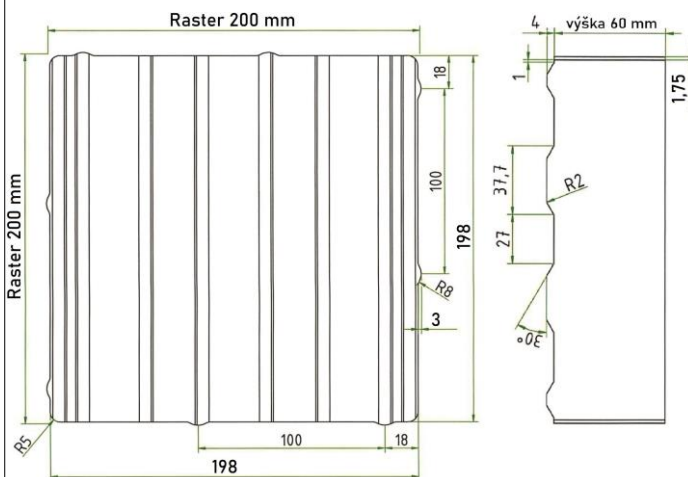
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Fľaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Tvarovka Drážková



### Tvarovka Nopková

