

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu s priebežnou dutinou pre výplňový betón a s drážkou na uloženie výstuže.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Debniace tvárnice je možné použiť ako stratené debnenie na vytvorenie betónovej resp. železobetónovej steny. Používajú sa na steny suterénov, základy, sokle, šachty, steny bazénov, oplotenia, oporné múry a pod.

PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchá, suchá montáž
- presné ukladanie
- dobrá prilnavosť omietky
- úspora debnenia, času a nákladov
- možnosť upravovania vŕtaním, sekaním a frézovaním

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvárnica	DT15	DT20	DT24	DT30	DT40
Šírka [mm]	150	200	240	300	400
	± 5				
Dĺžka [mm]	500 ± 5				
Výška [mm]	250 + 3/ - 5				
Hmotnosť [kg]	20,5	22,5	24	26	30
Spotreba [ks/m ²]	8,00				
Horná hrúbka steny [mm]	28	30	29	35	33
Dolná hrúbka steny [mm]	33	35	32	38	38
*Plocha	715	1149	1525	1885	2733
Spotreba betónu [l/m ²]	77	120	140	194	283

*Plocha pre výpočet únosnosti muriva [cm²/bm]

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch na www.premac.sk



> Zákaznícka podpora > Certifikáty

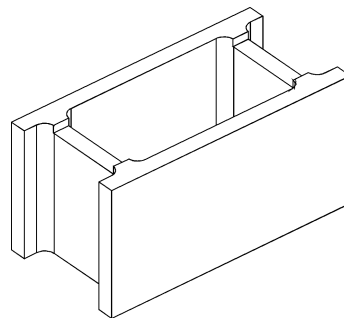
SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

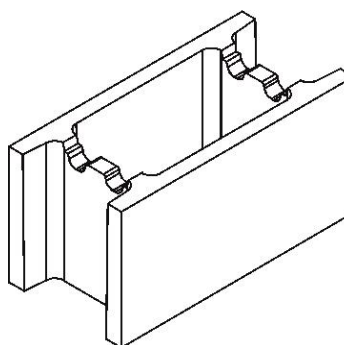
Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

TVAR VÝROBKU DT15, 20, 30, 40



TVAR VÝROBKU DT24



STATIKA

Výpočet max. líniového zaťaženia na 1 bm steny z prostého betónu sa vykonáva podľa STN EN 1996-2. Výpočet max. líniového zaťaženia na 1 bm steny zo železobetónu sa vykonáva podľa STN EN 1992-1-1.

Príklady max. líniového zaťaženia na 1 bm steny z prostého betónu dimenzovanej na centrický tlak [kN/m] pre prípad neposuvného podopretia steny ($l_{ef} = h_w$).

Výška steny [m]	Výplňový betón	Max. líniové zaťaženie [kN/m]			
		DT20	DT24	DT30	DT40
2,50	C 12/15	315,0	505,6	700,8	1200,0
	C 16/20	391,9	628,9	871,7	1492,6
2,75	C 12/15	302,3	481,8	677,7	576,7
	C 16/20	376,0	599,3	843,3	762,7
3,00	C 12/15	63,7	154,4	256,8	550,5
	C 16/20	84,3	204,2	339,6	728,1
3,25	C 12/15	---	137,0	237,0	524,3
	C 16/20	---	181,2	313,5	693,4

SPÔSOB DODÁVANIA

	DT15	DT20	DT24	DT30	DT40
Množstvo tvárnic celkovo [ks/pal]	80	60	50	40	30
Množstvo deliteľných a koncových tvárnic [ks/pal]	10	5	5	5	—
	10	5	5	5	5
Hmotnosť [kg/pal]	1665	1375	1225	1065	925

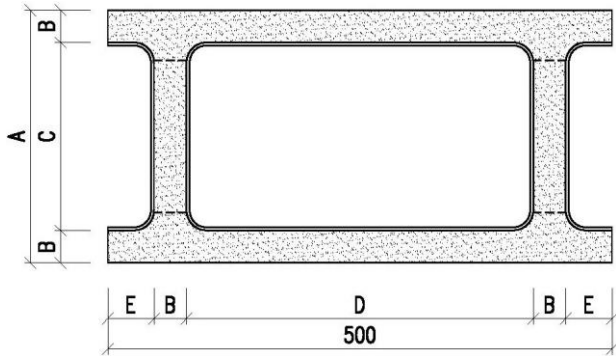
Výrobky sa dodávajú na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

POSTUP VYHOTOVENIA STENY

Stenu skladat' nasucho bez malty s 1/2 alebo 1/3 väzbou. Každé 3 alebo 4 uložené rady zalievať výplňovým betónom predpísanej triedy a zhutniť prepichovaním. V prípade potreby sa steny vystužujú vodorovnou a zvislou výstužou podľa projektu statiky.

VÝROBNÉ ROZMERY TVÁRNIC

DT15, 20, 24, 30, 40

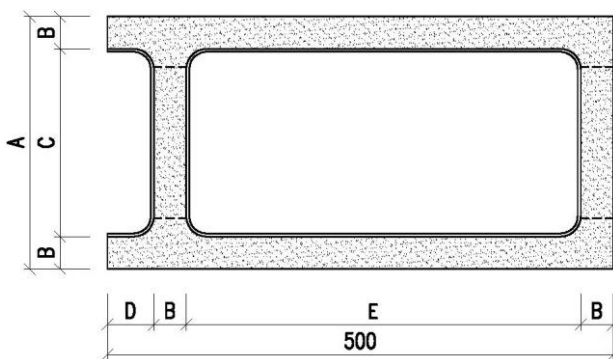


TABULKA ROZMEROV

[mm]	A	B	C	D	E
DT15	150	28	94	352	46
DT20	200	30	140	348	46
DT24	240	29	182	310	62
DT25	250	32	186	344	46
DT30	300	35	230	338	46
DT40	400	33	334	342	46

VÝROBNÉ ROZMERY KONCOVÝCH TVÁRNIC

DT15, 20, 24, 30, 40

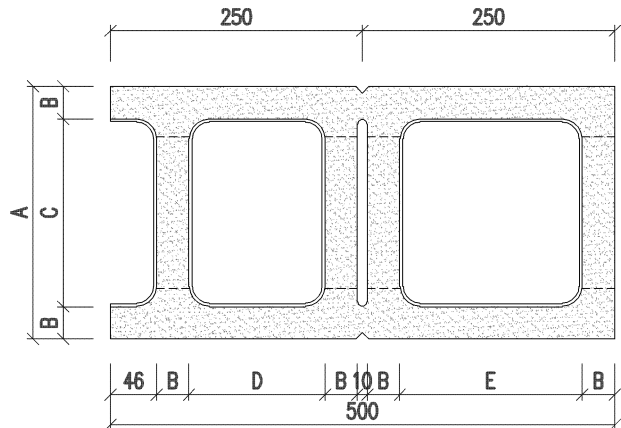


TABULKA ROZMEROV

[mm]	A	B	C	D	E
DT15	150	28	94	46	398
DT20	200	30	140	46	394
DT24	240	29	182	65	375
DT25	250	32	186	46	390
DT30	300	35	230	46	384
DT40	400	33	334	46	388

VÝROBNÉ ROZMERY DELITEĽNÝCH TVÁRNIC

DT15, 20, 30

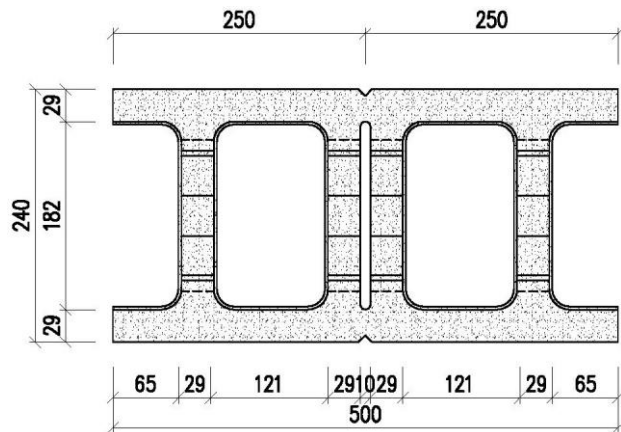


TABULKA ROZMEROV

[mm]	A	B	C	D	E	F
DT15	150	28	94	143	189	398
DT20	200	30	140	139	185	394
DT25	250	32	186	135	181	390
DT30	300	35	230	129	175	384
DT40	400	33	334	-	-	388

VÝROBNÉ ROZMERY DELITEĽNÝCH TVÁRNIC

DT24 - pôdorys



DT24 - priečny rez

